|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| S.Ü. TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ | Sınıf: | **MAK. II (NÖ)** |
| MAKİNA MÜH. BÖLÜMÜ **2019-20** Öğretim Yılı | Dersin Adı: | **Kesici Takım Teknolojisi**  **3303309-** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Sıra | Öğrenci Nr. | Adı, Soyadı |  |  |  |  |  |  |  |  | Σ |
| 1 | **133303035** | **OSMAN ÖZELGE** | Takım geometrisi | | | | | | | | |
| 2 | **143303014** | **ATAHAN KARAGÖZ** | PVD kaplama | | | | | | | | |
| 3 | **143303029** | **ÖMER FARUK ÇETİN** | CVD kaplama | | | | | | | | |
| 4 | **153303005** | **YASİN F. GÜNGÖR** | Tornalamada yaklaşma/giriş açısı ve talaş açısı | | | | | | | | |
| 5 | **153303011** | **DURAN ORHAN** | Frezelemede yaklaşma/giriş açısı ve talaş açısı | | | | | | | | |
| 6 | **153303017** | **BURAK ÇELİK** | Yüzey pürüzlülüğüne etki eden parametrelerin araştırılması | | | | | | | | |
| 7 | **153303025** | **EMRE SARILAR** | Difüzyon aşınma mekanizması | | | | | | | | |
| 8 | **153303038** | **EBRAR ORHAN** | Dik (Ortogonal) kesme, Dik kesmede talaş teşekkülü | | | | | | | | |
| 9 | **153303049** | **ANIL TURANLI** | Meyilli (eğik) kesme, meyilli kesmede talaş teşekkülü | | | | | | | | |
| 10 | **153303057** | **MUSTAFA BAYRAK** | Takım geometrisinin talaş kaldırma üzerinde etkilerinin araştırılması | | | | | | | | |
| 11 | **153303068** | **OĞUZHAN UZ** | Talaş kırıcı formları ve talaş kaldırma üzerinde etkilerinin araştırılması | | | | | | | | |
| 12 | **163303043** | **HİLMİ COŞAR** | Yüksek hız çelikleri; karakteristik ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 13 | **163303046** | **FURKAN GÜKMEN** | Yüksek hız çelikleri; karakteristik ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 14 | **163303054** | **FURKAN KANDAMIŞ** | Karbonlu çelik takımlar; karakteristik ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 15 | **173303008** | **BATUHAN KARASU** | Toz metalürjisi; tozların üretimi, karıştırılması ve sert metal kesici takımların üretimi | | | | | | | | |
| 16 | **173303014** | **OĞUZHAN KERVANKAYA** | Titanyum karbür esaslı takımlar; karakteristik ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 17 | **173303017** | **KÜBRA NALBANT** | Sialon’s (Si-Al-O-N) takımlar; karakteristik ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 18 | **173303018** | **MUZAFFER E. EKİCİ** | Takım ömrü ve takım aşınması arasındaki ilişkinin analizi | | | | | | | | |
| 19 | **173303019** | **EMRULLAH ARSAKAY** | Tornalamada kayma açısı, takım açıları ve kesme kuvvetlerinin analizi | | | | | | | | |
| 20 | **173303022** | **MUHAMMET A.ALAYOĞLU** | Talaş kaldırma miktarı, kesme kuvvetleri ve güç tüketimi | | | | | | | | |
| 21 | **173303024** | **NEBİ SARI** | Krater aşınması ve ilgili aşınma mekanizmaları | | | | | | | | |
| 22 | **173303028** | **ALEYNA EKER** | Kesme kuvvetleri ile yüzey geometrisi ilişkisinin araştırılması | | | | | | | | |
| 23 | **173303031** | **M.TOLGAHAN ERDEM** | Delik işlemede kullanılan takım tutucuların araştırılması | | | | | | | | |
| 24 | **173303037** | **M. Ş. B.ÖCALIR** | Takım açıları-kesme kuvveti ilişkisinin araştırılması | | | | | | | | |
| 25 | **173303040** | **NEŞET F. KAYHAN** | Kesme ve kanal açma takımları, tip ve geometrileri | | | | | | | | |
| 26 | **173303051** | **ALİ MARAŞ** | Negatif ve pozitif açılı kesici takımlar ve karşılaştırılması | | | | | | | | |
| 27 | **173303052** | **YUNUS E. BİNGÖL** | Yuvarlak kesitli kesici uçların üçgen ve kare kesitli uçlarla kıyaslanması | | | | | | | | |
| 28 | **173303056** | **FURKAN ARSLAN** | Paslanmaz çeliklerin işlenmesinde kullanılan kesici uç malzemeleri ve uç geometrilerinin araştırılması | | | | | | | | |
| 29 | **173303058** | **DUYGU TANDOĞAN** | Kazıyıcı uç formlarının yüzey kalitesine etkilerini araştırınız. | | | | | | | | |
| 30 | **173303060** | **YİĞİT ÇINAR** | Delik işlemede takım tutucu (bara) /kesici uç sapmasının minimum olması için gerekli şartları araştırınız. | | | | | | | | |
| 32 | **173303070** | **HAKAN ÖKSÜZ** | Süper alaşımların işlenmesinde kullanılan takım malzemelerini ve geometrilerinin araştırılması | | | | | | | | |
| 33 | **173303077** | **M. TAHA GÜL** | Isıl dirençli alaşımlarda çentik aşınmasını önlemek için takım seçimi ve işleme şartları | | | | | | | | |
| 34 | **173303081** | **EMRE ERYILMAZ** | Kazıyıcı uç formu ile yüzey pürüzlülüğü arasındaki ilişkinin araştırılması | | | | | | | | |
| 35 | **173303094** | **ÖMER FARUK ÇELİK** | U-drill ve matkapla delik işlemeyi karşılaştırmalı olarak araştırınız. | | | | | | | | |
| 36 | **183303028** | **GÜLCİHAN YILDIRIM** | Diş çekmede talaş kırma olayını araştırınız. | | | | | | | | |
| 37 | **183303090** | **TUGAY GEZER** | Takım aşınması ve tahribatı üzerine kesme parametrelerinin etkilerinin araştırılması | | | | | | | | |
| 38 | **183303091** | **FIRAT CAN KILINÇ** | Takım aşınması ve tahribatı üzerine takım açılarının etkilerinin araştırılması | | | | | | | | |
| 39 | **183303093** | **BERKAY ALBAYRAK** | Sert işlemeyi araştırıp, geleneksel işleme ile karşılaştırınız. | | | | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| S.Ü. TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ | Sınıf: | **MAK. II (İÖ)** |
| MAKİNA MÜH. BÖLÜMÜ **2019-20** Öğretim Yılı | Dersin Adı: | **Kesici Takım Teknolojisi**  **3313309 ÖDEV** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Sıra | Öğrenci Nr. | Adı, Soyadı |  |  |  |  |  |  |  |  | Σ |
| 1 | **133303051** | **BATUR DİLİŞEN** | Sementit karbür takımlar; üretimleri, kullanım alanları | | | | | | | | |
| 2 | **173303064** | **KERİM YILMAZ** | Seramik takımlar; yapıları, kullanım alanları | | | | | | | | |
| 3 | **173303074** | **MUZAFFER KESKİN** | Sermetler; yapıları, kullanım alanları | | | | | | | | |
| 4 | **173303103** | **ÜMİT DAKAK** | Kaplanmış karbürler; kaplama malzemeleri, kullanım alanları | | | | | | | | |
| 5 | **183303001** | **FECRİYE GAMZE SÖĞÜTLÜ** | Çok kristalli elmaslar; yapıları ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 6 | **183303004** | **MEVLÜT MERT ÇELİK** | Koronitler; yapıları ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 7 | **183303015** | **ZUHAL BİLASA** | Kübik boron nitrit takımlar; yapıları ve kullanım alanları | | | | | | | | |
| 8 | **183303027** | **SERENAY ŞENGÜL** | Dış yüzey tornalamada kullanılan takım tutucular | | | | | | | | |
| 9 | **183303028** | **GÜLCİHAN YILDIRIM** | Delik tornalamada yüzey tornalamada kullanılan takım tutucular | | | | | | | | |
| 10 | **183303033** | **ONUR SEZER** | Delik tornalamada takım sapmasının minimizasyonu için bir tasarım | | | | | | | | |
| 11 | **183303036** | **İBRAHİM AYHAN** | Frezelemede kullanılan takım tutucular, geometrileri ve yapıları | | | | | | | | |
| 12 | **183303046** | **HATİCE AKIN** | Fiziksel buhar emdirme (Physical vapour deposition) metodu ile takım kaplama | | | | | | | | |
| 13 | **183303056** | **BÜŞRA NUR DURSUN** | Kimyasall buhar emdirme (Chemical vapour deposition) metodu ile takım kaplama | | | | | | | | |
| 14 | **183303076** | **MUHAMMET ÇOBANOĞLU** | Frezelemede kullanılan takım tutucular | | | | | | | | |
| 15 | **183303124** | **AHMET YASİN SATILMIŞ** | Modern takımlarda takım kırıcı formları ve özellikleri | | | | | | | | |
| 16 | **183303126** | **EKREMCAN GÜL** | Süper alaşımların işlenmesinde kullanılan kesici takım malzemeleri ve formları | | | | | | | | |
| 17 | **193303072** | **ÖMER ÖZBİÇKİ** | Metal tozlarının üretimi | | | | | | | | |
| 18 |  |  |  | | | | | | | | |
| 19 |  |  |  | | | | | | | | |
| 20 |  |  |  | | | | | | | | |
| 21 |  |  |  | | | | | | | | |
| 22 |  |  |  | | | | | | | | |
| 23 |  |  |  | | | | | | | | |
| 24 |  |  |  | | | | | | | | |
| 25 |  |  |  | | | | | | | | |
| 26 |  |  |  | | | | | | | | |
| 27 |  |  |  | | | | | | | | |
| 28 |  |  |  | | | | | | | | |
| 29 |  |  |  | | | | | | | | |
| 30 |  |  |  | | | | | | | | |
| 31 |  |  |  | | | | | | | | |
| 32 |  |  |  | | | | | | | | |